



Caracterización de macroinclusiones no metálicas en tubos de fundición dúctil por centrifugación mediante procedimientos experimentales específicos para la optimización del proceso de fabricación.

Carlos Felipe Jaimes León
Candidato a Doctor



Director: Jesús Sietén Marquinez

Tutor: José Alberto Álvarez Laso



Índice



- 1. Presentación.
- 2. Motivación.
- 3. Introducción.
- 4. Antecedentes.
- 5. Objetivos.
- 6. Expectativas.
- 7. Cursos realizados.





1. Presentación





 Proceso de beneficio de minerales auríferos



 Estudio y optimización del proceso de fundición de tubos dúctiles por centrifugación para la reducción del rechazo por porosidad

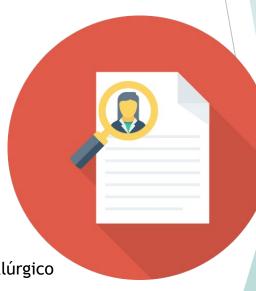


Ingeniero técnico metalúrgico



Doctorado en Ingeniería Civil (UC)

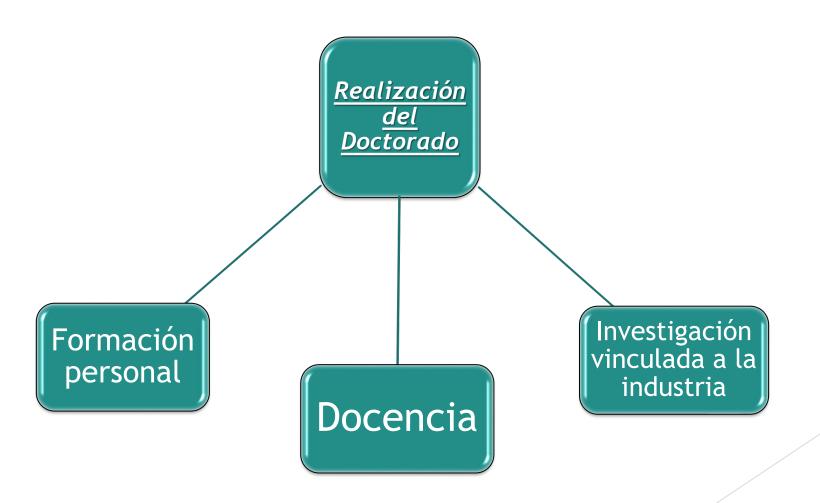
 Caracterización de macroinclusiones no metálicas.





2. Motivación







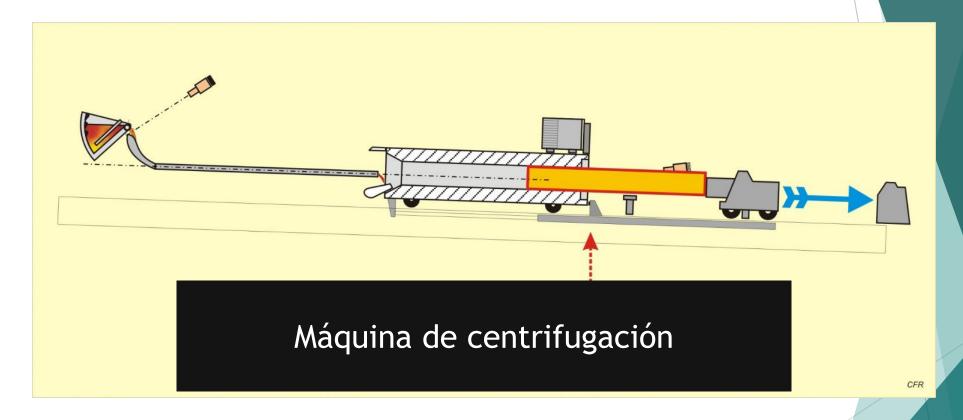


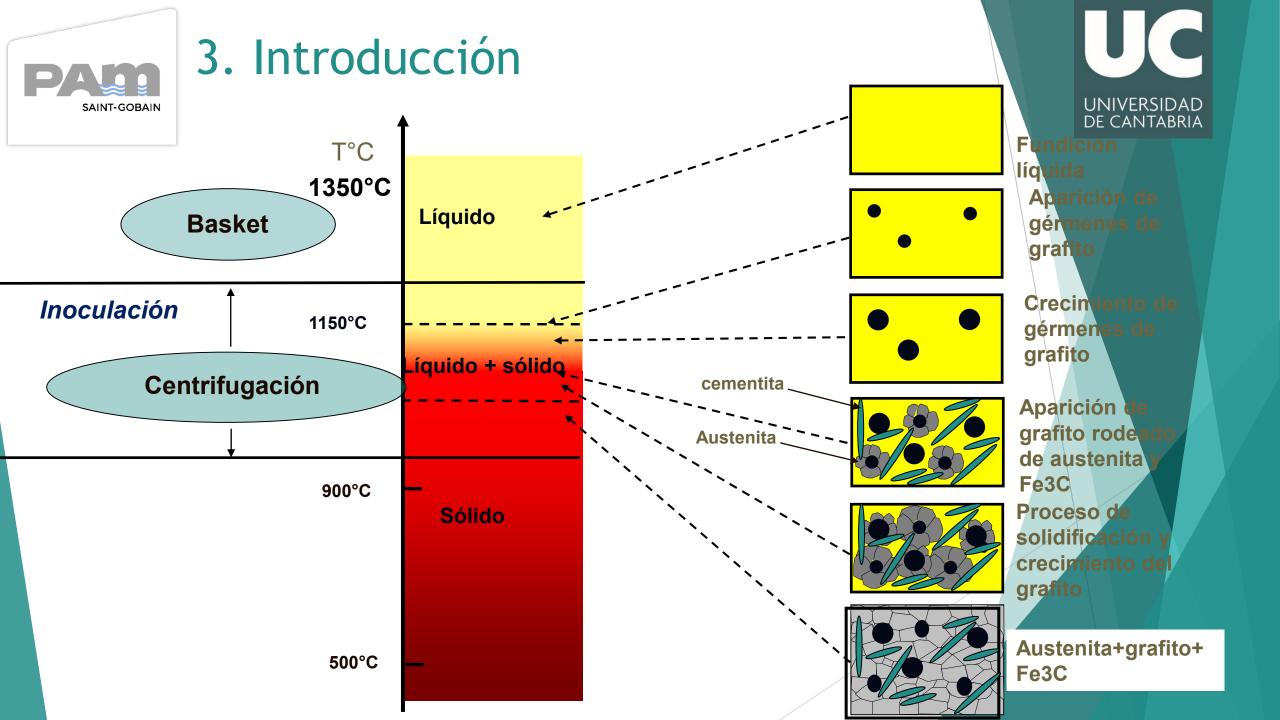
Nuestro proceso de fabricación de tubos de fundición dúctil:





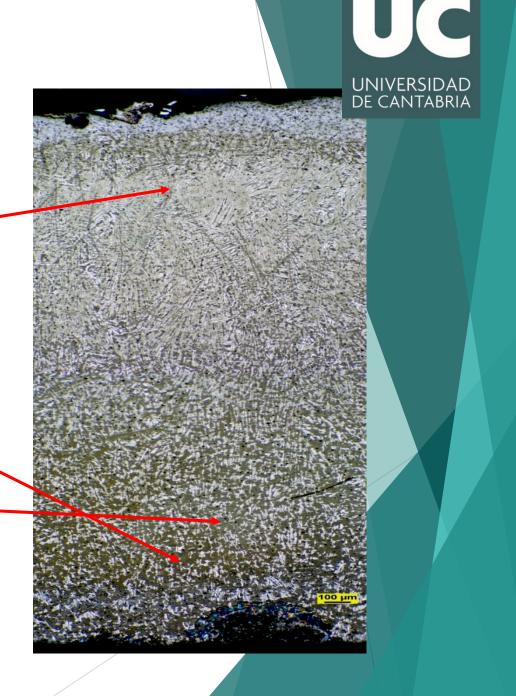


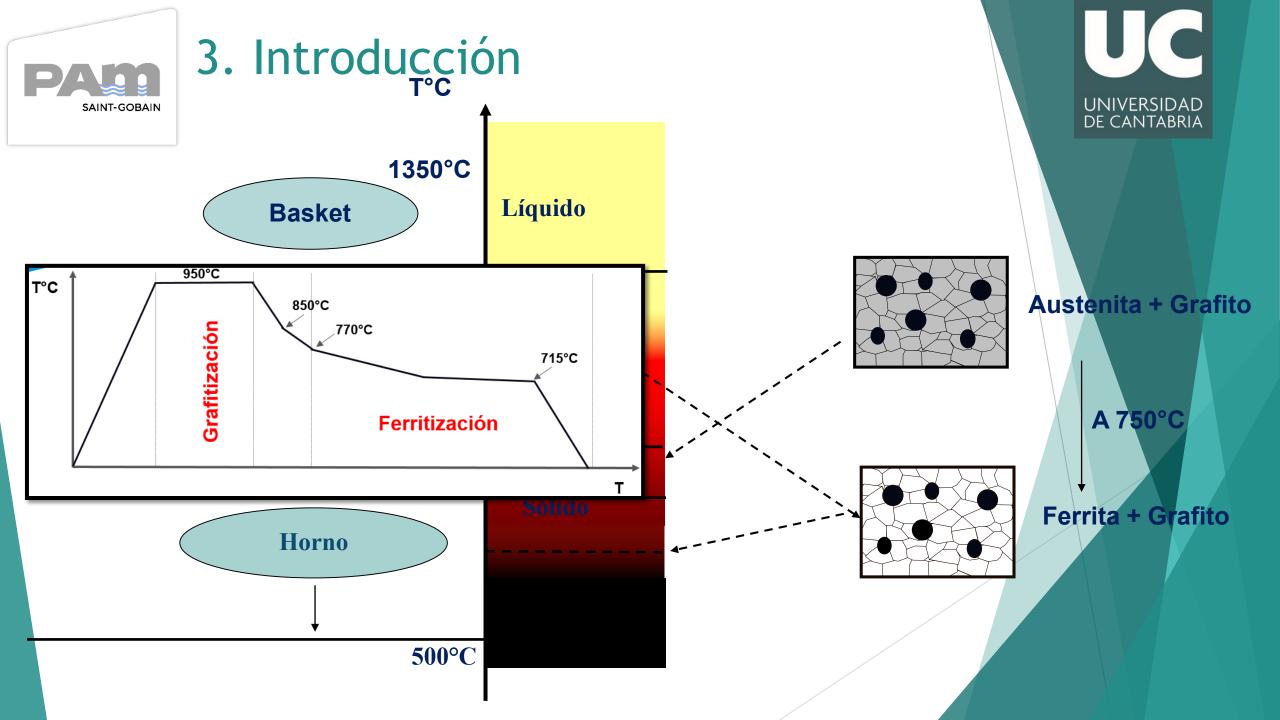






Tubería muy dura y frágil. Puede presentar grietas por impacto









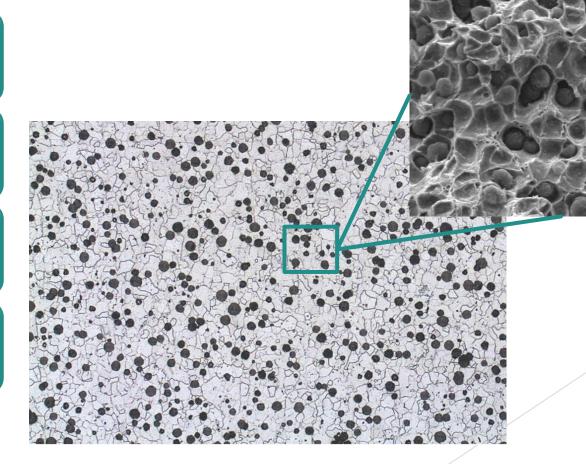
Este proceso permite tener tubos con excelentes propiedades mecánicas:

Resistencia 490 MPa

Límite elástico 325 MPa

Alargamiento del 14%

Dureza 171 HB

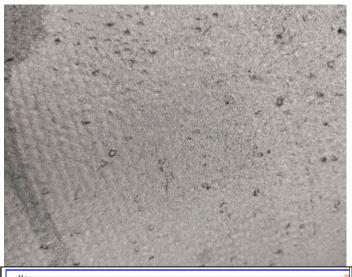




4. Antecedentes



► Se parte de la realización de la investigación durante el Máster:







• Análisis de cada etapa del proceso que pudiese generar porosidad.



• Intervención sobre los puntos críticos para disminuir el rechazo por porosidad.



• Reducción del rechazo por porosidad.



 Capacidad para poder reducir el sobreconsumo de metal y mejorar el perfil.

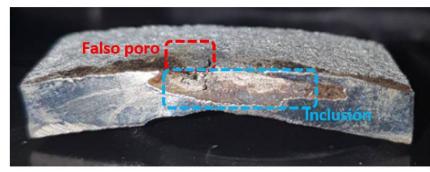


• Detección de diferentes tipos de inclusiones.



4. Antecedentes







Longueur sur le tuyau / Length on pipe (mm)

Detección de diferentes tipos de inclusiones

Aumento de tubos rechazados.

• Aumento del consumo de materias primas y del perfil.

• Riesgo de disminuir la sostenibilidad.



5. Objetivos



Caracterización de macroinclusiones no metálicas presentes en los tubos de fundición dúctil para la determinación de factores críticos en cada una de las etapas previas a la centrifugación del tubo, por medio de la variación de parámetros en la toma de muestras y, de esta forma, optimizar las operación unitarias con el fin de reducir el número de tubos defectuosos y sobreconsumos de materias primas.





6. Expectativas



Lograr cumplir los objetivos

Poder caracterizar y vincular correctamente las macroinclusiones de tal forma que permita mejorar el proceso.

Mejorar mis habilidades investigativas y conocimiento

Enriquecer de forma constante las diferentes habilidades necesarias para la investigación y poder aplicarlas de forma técnica al proceso industrial.

Ampliar mi círculo social

Conocer personas y proyectos que puedan enriquecerme tanto técnica como personalmente.



7. Cursos



Formación transversal realizada:

- El marco general del Doctorado. El método en la ciencia (Edición I).
- Argumentos y falacias: como construir y reconocer discursos racionales. 1ra edición.
- Cómo hacer una revisión sistemática de la literatura. 1ra edición.
- Comunicación científica a través de redes sociales, vídeos y curación de contenido.
- Iniciación a los proyectos europeos.
- La colaboración Universidad-Empresa.
- La perspectiva de género en la investigación como garantía de una ciencia de calidad.
- Métodos cualitativos.



7. Cursos



Formación transversal realizada:

- Por una investigación e innovación responsable y abierta.
- What is science? Carnap's logical empiricism.
- What is science? Kuhn's paradigms and revolutions.
- ▶ What is science?? Popper's falsificationism.

